



Flexible Durchlaufsägen

Plattenaufteiltechnik neu erdacht



Becker Durchlaufsägen

Die industrielle Losgröße 1 Produktion



1991 gegründet, besteht die **Becker Gruppe** mit Hauptsitz in Langenberg, Nordrhein-Westfalen, heute aus den Firmen Becker Sonder-Maschinenbau, Becker Verpackungstechnologie und Becker Verpackungstechnologie Süd. Von der Einzelmaschine bis zu einer Komplettlösung, von der Konzeptionierung bis zur Inbetriebnahme, von einer **Sägelösung** bis hin zur Verpackungsmaschine, bei uns erhalten Sie **Komplettlösungen** aus einer Hand. Rund 110 Mitarbeiter erarbeiten hierzu auf 9.000 m² Büro- und Hallenfläche mit viel Kreativität und technischem Know-How **innovative Lösungen** für unterschiedliche Industriezweige. Wir sind **Ihr Partner** von der Konstruktion und Projektabwicklung über die Fertigung, Montage, Elektroverdrahtung und Programmierung bis hin zur Inbetriebnahme und unserem umfangreichen After-Sales-Service.

Die zunehmende Nachfrage nach einer immer größer werdenden Produktvielfalt in **Losgröße 1** sowie die stetig wachsenden Anforderungen an den **Automatisierungsgrad** verlangen Lösungen für höchste **Flexibilität** in der Sägetechnik. So steht die Umstrukturierung der gesamten Produktion auf eine Losgröße 1 Fertigung aktuell bei vielen Firmen in der Holzverarbeitenden Industrie im Fokus. Es muss eine größtmögliche Flexibilität bei gleichzeitig hohem Anspruch an **Leistung** und **Genauigkeit** erreicht werden. Überall dort, wo konventionelle Stationärsägetechnik an ihre Leistungsgrenzen stößt, kommen Becker **Durchlaufsägen** zum Einsatz. Eine völlig neue Flexibilität in der Losgröße 1 Fertigung bietet hier die Durchlaufsäge mit Vakuumtraverse, da im Rücktransport der Traverse bereits die Sägeaggregate für den nächsten Schnitt verstellt werden können. Das nächste Werkstück läuft somit schon ein, sobald das letzte Teil aus der Säge herausgefahren ist.



Flexible Sägetechnik

So individuell wie Ihr Produkt



	Werkstück-transport	Einsatz als Längssäge	Einsatz als Quersäge	Schnittlänge	Schnittbreite	Werkstückdicke	Fertigteilbreite
ESRT	Riemen	ja	ja	200 - 6.000 mm	80 - 2.100 mm	2 - 60 mm	min. 40 mm
MSRT	Riemen	ja	ja	200 - 6.000 mm	80 - 2.100 mm	2 - 60 mm	min. 90 mm
MSWT	Walzen	ja	nein	1.200 - 6.000 mm	300 - 2500 mm	4 - 40 mm	min. 95 mm
MSKT	Kette	nein	ja	640 - 2.800 mm	400 - 2.100	4 - 60 mm	min. 320 mm
MSVT	Vakuum-traverse	ja	ja	430 - 3.100 mm	120 - 2.100 mm	8 - 40 mm	min. 130 mm



Ob in der Herstellung von Möbelteilen, Fußböden oder Leichtbauplatten, der Holzwerkstoff- und Dämmstoffindustrie oder bei der Halbzeugherstellung von Türen und Zargen, durch die jahrelange Erfahrung im **Sägebereich** sowie die stetige Weiterentwicklung des Produktspektrums bietet die **Becker Gruppe** Ihnen stets die richtige Lösung für Ihren Anwendungsfall. Durch ein modulares **Baukastensystem** lassen sich diese individuell an Kundenwünsche anpassen. Basis dieses Baukastensystems ist ein Sägengrundkörper, welcher sich mit einer beliebigen Anzahl an **Sägeeinheiten** sowie bis zu 2 Zerspanereinheiten ausstatten lässt. Der Transport der Werkstücke durch die Säge orientiert sich ganz an den Anforderungen der einzelnen Werkstücke. Neben den Standard-Maschinen steht der Name **Becker** in der Säge-technik vor allem für kundenspezifische Sonderlösungen.

Oberflächen	Anzahl Zerspaner	Anzahl Sägen	Nuten möglich	Vorschubgeschwind.	Fertigteile / min.	Genauigkeit	
FPV, MDF, Folie, Lack, Furnier	0 - 1	1	ja	max. 60 m/min.	> 40	+ / - 0,1 mm pro m	ESRT
FPV, MDF, Folie, Lack, Furnier	0 - 2	2 - 20	nein	max. 60 m/min.	> 250	+ / - 0,1 mm pro m	MSRT
FPV, MDF, Folie, Lack, Furnier	0 - 2	1 - 22	nein	max. 84 m/min.	> 250	+ / - 0,1 mm pro m	MSWT
FPV, MDF, Folie, Lack, Furnier	0 - 2	1 - 10	ja	max. 60 m/min.	> 300	< + / - 0,1 mm pro m	MSKT
FPV, MDF, Folie, Lack, Furnier, Hochglanz	0 - 2	1 - 22	nein	max. 60 m/min.	> 50	+ / - 0,1 mm pro m	MSVT

ESRT

Die einfache Lösung für den Mittelschnitt

Durch ihre hohe Präzision und Vielseitigkeit findet die Einblattsäge mit Riementransport ESRT eine breite Palette von Anwendungen in der Platten- und Möbelindustrie. Sie bietet optimale Möglichkeiten für den Einsatz als Tiefschnittsäge für Arbeitsplatten oder Mittelschnittsäge für das symmetrische Auftrennen von Doppelteilen nach Ummantelungsanlagen oder beidseitigen Kantenmaschinen. Zusammen mit einem Rücktransport ist die ESRT die ideale Reststreifensäge zum individuellen Aufteilen von Restplatten zu Konstruktionsteilen für den Korpusbereich. Die Säge lässt sich optional mit Werkzeugen zum Nuten von beispielsweise Schubkastenvorderstücken ausstatten.



Ihre Vorteile

- Kompaktes und robustes Design
- Hohe Präzision
- Oberflächenschonender Transport
- Hohe Leistung durch kontinuierlichen Transport
- Individuelle Anpassbarkeit an Ihre Anwendung
- Integrierter Schallschutz
- Einfacher Sägeblattwechsel

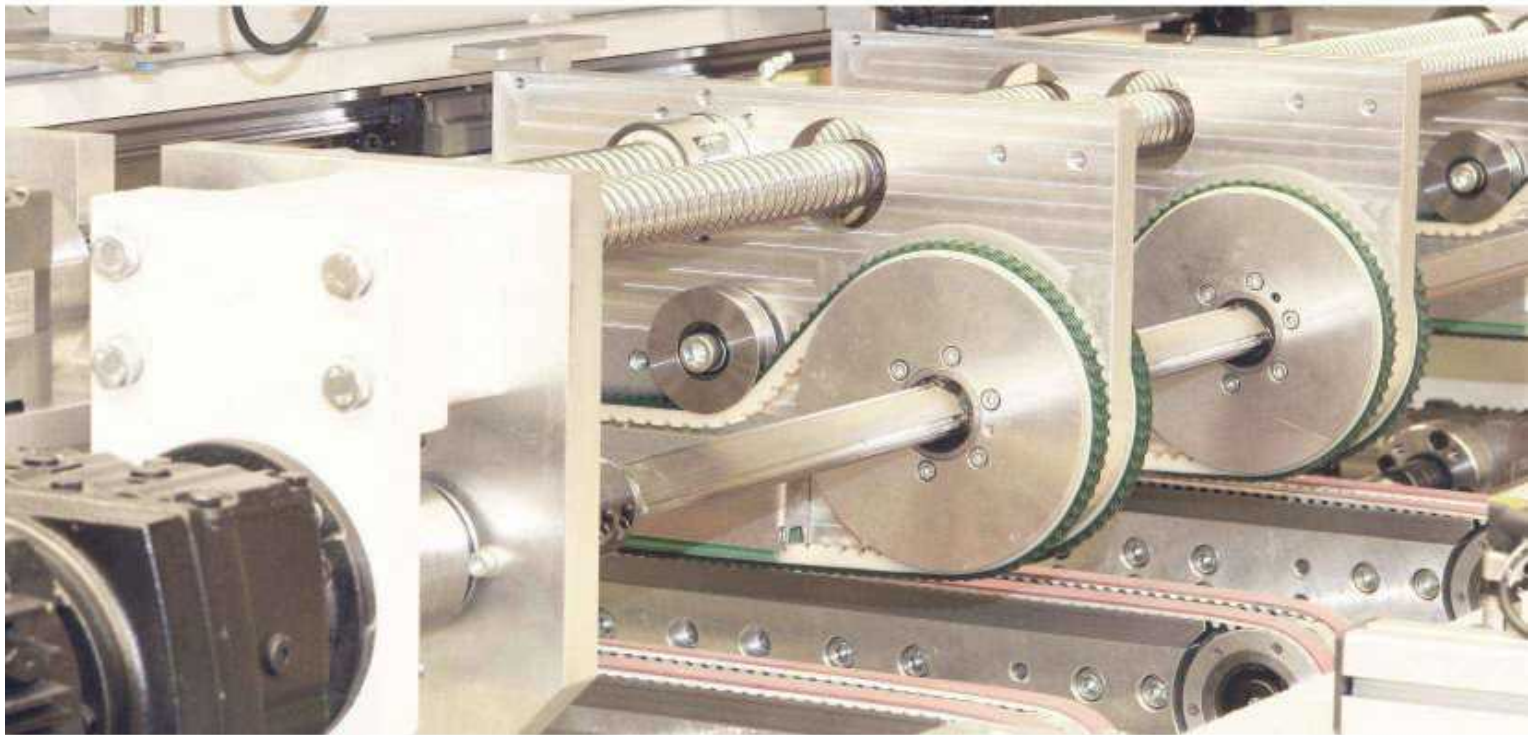
Technische Daten

Anzahl Sägeeinheiten	1
Schnittlänge	200 - 6.000 mm
Schnittbreite	80 - 2.100 mm
Werkstückdicke	2 - 60 mm
Fertigteilbreite	min. 40 mm
Vorschubgeschwind.	60 m / min.
Genauigkeit	+/- 0,1 mm pro m

MSRT

Kurze Teile flexibel aufteilen

Wenn es darum geht, auch bei kurzen Teilleängen schmale Streifen zu erzeugen, ist die Mehrblattsäge mit Riementransport eine gute Wahl. Durch die kompakte Bauweise der Sägeaggregate in Verbindung mit dem innovativen Transportsystem wird es möglich, Schnittbreiten ab 90 mm zu erzeugen. Aufgrund des schonenden Werkstücktransports und der Möglichkeit Vorritzaggregate zu verwenden, können auch Materialien mit anspruchsvollen Oberflächen sauber und exakt aufgetrennt werden.



Ihre Vorteile

- Exakter Geradeausschnitt
- Oberflächenschonender Transport
- Hohe Präzision
- Hohe Leistung durch kontinuierlichen Transport
- Individuelle Positionierung der Sägeaggregate
- Werkstücklängen ab 200 mm

Technische Daten

Anzahl Sägeeinheiten	2 - 20
Schnittlänge	200 - 6.000 mm
Schnittbreite	80 - 2.100 mm
Werkstückdicke	2 - 60 mm
Fertigteilbreite	min. 90 mm
Vorschubgeschwind.	60 m / min.
Genauigkeit	+/- 0,1 mm pro m

MSWT

Die Hochleistungssäge für den Längsschnitt

Überall wo es darum geht, Platten ab einer Länge von 1.200 mm mehrfach aufzuteilen, ist die Becker Mehrblattsäge mit Walzentransport in ihrem Element. Durch den kontinuierlichen Transport mit zwei Mangelwalzenpaaren am Ein- und Auslauf werden mit der Säge Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 84 m/min. erreicht. Ihre Flexibilität stellte diese Säge bereits vielfach in der Laminatbodenherstellung und auch als Futterstreifensäge in der Zargenfertigung unter Beweis. Je nach Wahl des Konzeptes im Sägenauslauf können 10-12 Platten/min. bei 2.800 mm Länge durch die flexible Mehrblattsäge gefahren werden.



Ihre Vorteile

- Robuster, verschleißarmer Werkstücktransport
- Hohe Leistung durch kontinuierlichen Transport
- Schnittbreite unter 100 mm möglich
- Sauberes Umfeld durch effektive Absaugung
- Guter Geradeausschnitt
- Gute Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung
- Einfacher Sägeblattwechsel

Technische Daten

Anzahl Sägeeinheiten	1 - 22
Schnittlänge	1.200 - 6.000 mm
Schnittbreite	300 - 2.500 mm
Werkstückdicke	4 - 40 mm
Fertigteilbreite	min. 95 mm
Vorschubgeschwind.	84 m / min.
Genauigkeit	+/- 0,1 mm pro m

MSKT

Hochpräzises Queraufteilen im Durchlauf

Die Mehrblattsäge mit Kettentransport hat ihr Einsatzgebiet vorrangig als Durchlaufsäge im Querschnitt von längs aufgetrennten Platten wie beispielsweise als Winkelschnitt im Laminatfußbodenbereich. Die Kette garantiert hier eine genaue Führung des Werkstückes und somit einen hochpräzisen Geradeausschnitt. Ausgestattet mit einem oder mehreren Sägeblättern kann die Säge problemlos Holzwerkstoffe bis 60 mm und Dämmstoffe mit weit über 100 mm Dicke auftrennen.



Ihre Vorteile

- Exakter Geradeausschnitt
- Oberflächenschonender Transport
- Hohe Präzision
- Hohe Leistung durch kontinuierlichen Transport
- Individuelle Positionierung der Sägeaggregate
- Werkstücklängen ab 200 mm

Technische Daten

Anzahl Sägeeinheiten	1 - 10
Schnittlänge	640 - 2.800 mm
Schnittbreite	400 - 2.100 mm
Werkstückdicke	4 - 60 mm
Fertigteilbreite	min. 320 mm
Vorschubgeschwind.	60 m / min.
Genauigkeit	< +/- 0,1 mm pro m

MSVT

Die hochflexible Losgröße 1 Säge

Die „High-End-Lösung“ im Sägenbereich und „Spitzenreiter in Sachen Leistung und Flexibilität“ sind keine Übertreibungen wenn es darum geht, die Mehrblattsäge mit Vakuumtraverse zu beschreiben. Egal ob Front- oder Korpusteile, ob Roh- oder Restplatten, ob Hochglanz- oder Echtholzoberfläche, mit der MSVT lässt sich dies alles im bunten Wechsel verarbeiten. Die Säge bietet eine völlig neue Flexibilität in der Losgröße 1 Fertigung, da im Rücktransport der Traverse bereits die Sägeaggregate für den nächsten Schnitt verstellt werden können. Das nächste Werkstück läuft somit schon ein, sobald das letzte Teil aus der Säge herausgefahren ist.



Ihre Vorteile

- Exakter Geradeausschnitt
- Individuelle Anpassbarkeit an Ihre Anwendung
- Gute Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung
- Hohe Präzision
- Höchste Flexibilität
- Oberflächenschonender Transport
- Einfacher Sägeblattwechsel

Technische Daten

Anzahl Sägeeinheiten	1 - 22
Schnittlänge	430 - 3.100 mm
Schnittbreite	120 - 2.100 mm
Werkstückdicke	8 - 40 mm
Fertigteilbreite	min. 130 mm
Vorschubgeschwind.	60 m / min.
Genauigkeit	+/- 0,1 mm pro m

Projektbeispiele

Individuelle Sägekonzepte

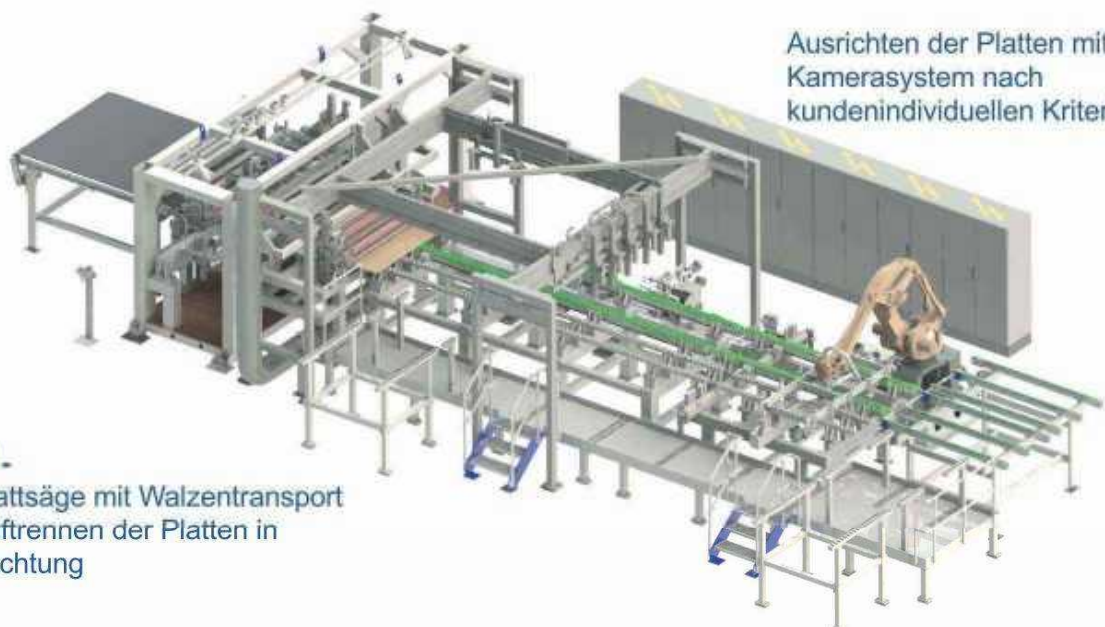
Beispiel einer Sägelinie für Laminat-Fußboden



MSWT -
Mehrblattsäge mit Walzentransport
zum Auftrennen der Platten in Längs-
richtung

MSKT -
Mehrblattsäge mit Kettentransport
als Quersäge

Beispiel einer Sägelinie für Laminat-Fußboden



Ausrichten der Platten mit
Kamerasystem nach
kundenindividuellen Kriterien

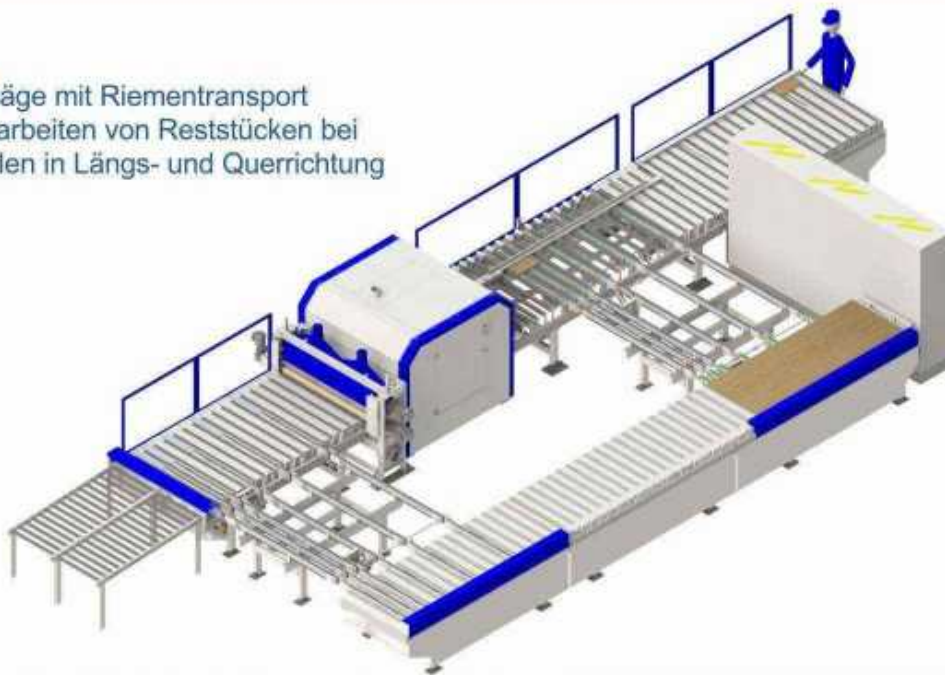
MSWT -
Mehrblattsäge mit Walzentransport
zum Auftrennen der Platten in
Längsrichtung

Projektbeispiele

Individuelle Sägekonzepte

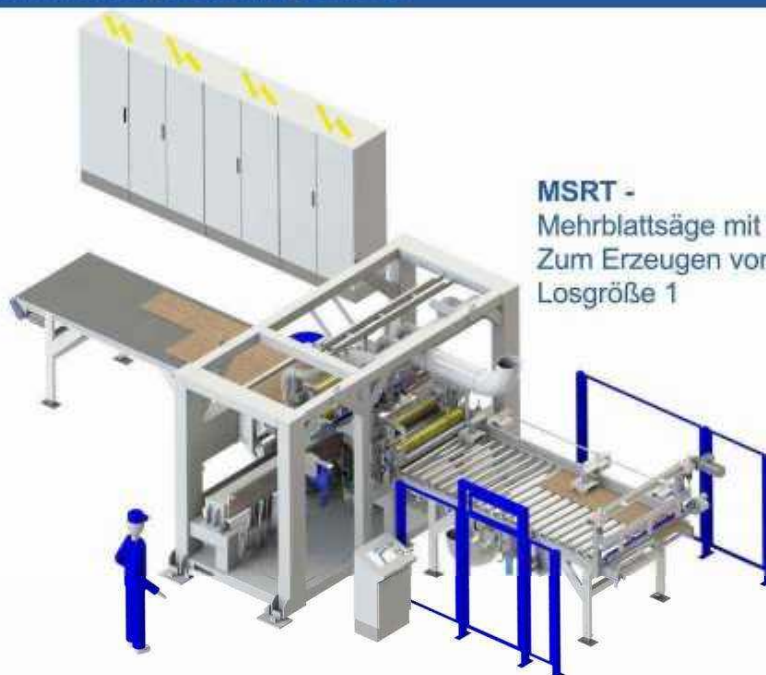
Beispiel einer Mittelschnittsäge für Möbelteile

ESRT -
Einblattsäge mit Riementransport
zum Verarbeiten von Reststücken bei
Möbelteilen in Längs- und Querrichtung



Beispiel einer Futterstreifensäge für Zargenteile

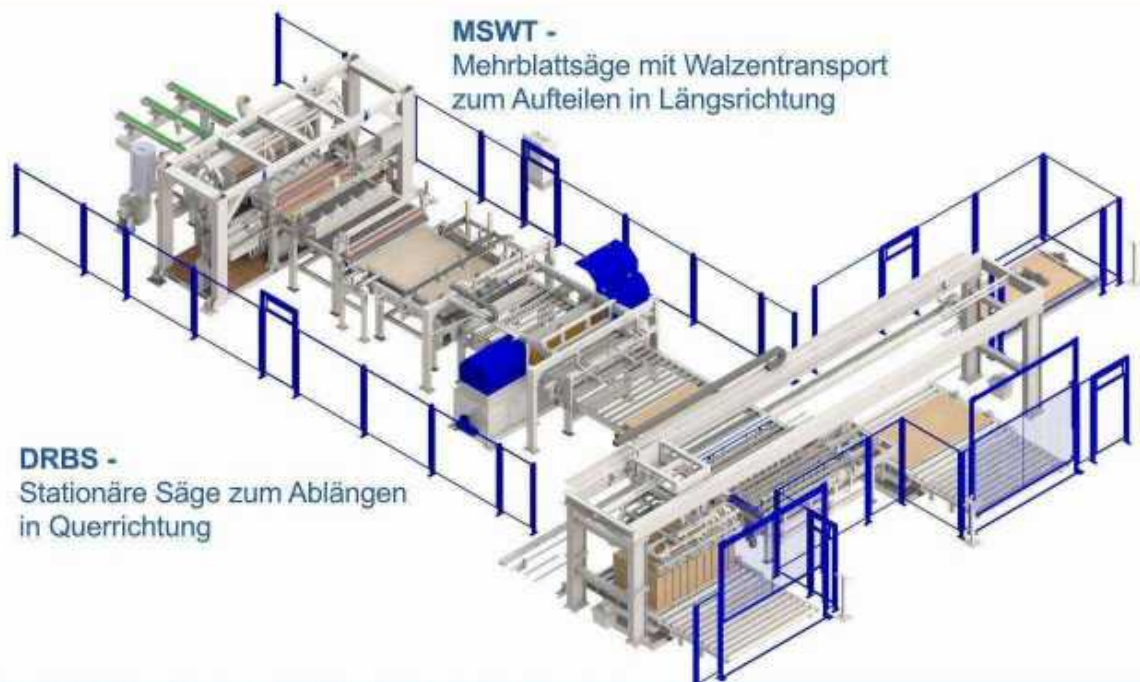
MSRT -
Mehrblattsäge mit Riementransport
Zum Erzeugen von Futterstreifen in
Losgröße 1



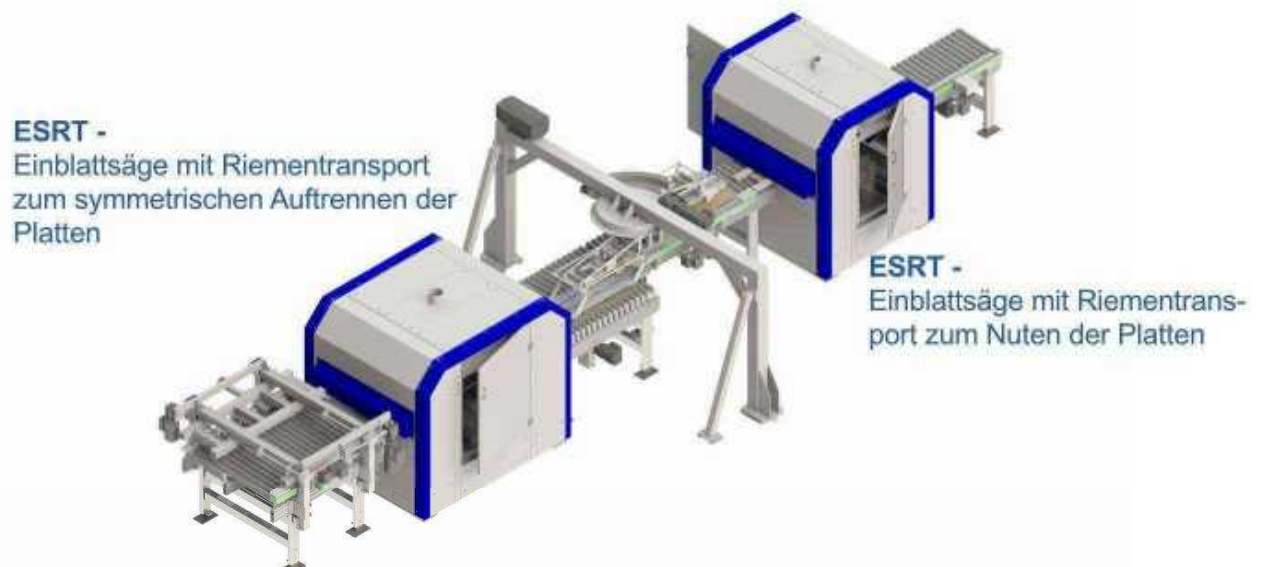
Projektbeispiele

Individuelle Sägekonzepte

Beispiel einer Sägelinie für Laminat-Fußboden



Beispiel einer Mittelschnitt- und Nutsäge für Möbelteile



Individuelle Bedienkonzepte

Wir setzen Standards im Sägenbereich



Ständig wachsende Anforderungen an den Automatisierungsgrad von Anlagen, die Vernetzung vieler verschiedener Anlagenteile sowie die Individualisierung einzelner Produktionsschritte, zusammengefasst unter dem Begriff **Industrie 4.0**, verlangen eine entsprechende **Visualisierung**, welche dem Anlagenbetreiber neben einer einfachen und übersichtlichen Bedienung zu jeder Zeit die Möglichkeit bietet, Informationen abzurufen oder Funktionalitäten zu beeinflussen. Unsere Kunden schätzen sowohl unsere jahrelang optimierten Standards im **Becker Bedienkonzept** als auch die Möglichkeit, eigene individuelle Wünsche einzubringen.

Beginnend bei der Elektro-Konstruktion, über den Schaltschrankbau und die Maschinenverkabelung bis hin zur Anlagenprogrammierung, bekommen Sie bei der **Becker Gruppe** auch im Elektro-Bereich alles aus einer Hand. Durch unsere breit aufgestellte Softwareabteilung mit Kenntnissen sowohl in der **SPS- als auch NC-basierten Steuerung** mit Siemens oder Beckhoff, entscheidet bei uns der Kunde was er bekommt.



Becker Service

Wir sorgen dafür, dass Ihre Maschine läuft

Unser **professioneller Service** steht für gute Erreichbarkeit, eine schnelle Verfügbarkeit von Personal und Ersatzteilen, kompetente Soforthilfe sowie eine effiziente Fernwartung komplexer Maschinen und Anlagen. Eine hohe Qualität von Wartungen und Inspektionen durch unsere gut ausgebildeten **Service-Techniker** sind ebenso selbstverständlich wie eine unkomplizierte Unterstützung bei Maschinenerweiterungen und Maschinenumzügen.

Profitieren auch Sie von unserem **umfangreichen Serviceangebot**. Von der Ersatzteilversorgung, über den Service bei Ihnen vor Ort und unsere Telefon-Hotline, bis hin zum Online-Service, wir sind jederzeit für Sie da. Gerne erstellen wir für Sie Ihr **individuelles Service-Konzept**.





Becker Gruppe



Grüner Weg 6
33449 Langenberg
Tel. +49(0)5248/811080
info@beckergruppe.de
www.beckergruppe.de

